



## WECHSELFALZ THERMOKIEFER | ALTERNATIV FOLD FORMWORK THERMO-PINE



<b>Holzart   Type of wood</b>	Thermokiefer   thermally treated pine
<b>Profil   Profile</b>	Wechselfalzschalung   alternativ fold formwork
<b>Qualität   Quality</b>	AB-VEH
<b>Dimensionen   Dimensions</b>	20x95 mm   20x115 mm   20x144 mm
<b>Deckmaß   Face width</b>	82 mm   102 mm   131 mm
<b>Dauerhaftigkeit   Durability</b>	2 (Norm DIN EN 350)
<b>Rohdichte   Wood density</b>	420 kg/m <sup>3</sup>
<b>Oberfläche   Surface</b>	gehobelt   planed
<b>Kantenbearbeitung   Edge processing</b>	Sichtseite Kanten leicht gefast   visible side edges slightly chamfered
<b>Holzfeuchtigkeit   Wood moisture</b>	Ausgleichsfeuchte ca. 7%   balancing moisture apx. 7%
<b>Zertifikate   Certificates</b>	PEFC, VEH
<b>Verwendungshinweis   Usage note</b>	Durch den Thermoprozess verringert sich die Rohdichte um ca. 15%. Durch die verringerten Festigkeitseigenschaften ist eine Anwendung im statischen Bereich nicht möglich. Das Holz versprödet und neigt zur Absplinterung. Wie bei jeder Holzart, welche der Witterung ausgesetzt ist, entstehen vereinzelt Spannungsrisse an der Oberfläche. Dieses Verhalten ist produktspezifisch, nicht einzugrenzen und stellt keinen Reklamationsgrund dar.   The thermoprocess reduces the bulk density by approx. 15%. Due to the reduced strength properties, an application in the static area is not possible. The wood becomes brittle and tends to splinter. As with any type of wood exposed to the weather, isolated stress cracks appear on the surface. This behaviour is product-specific, cannot be limited and does not constitute grounds for complaint.
<b>Anmerkung   Note</b>	Bei der Verlegung der Bretter entsteht auf der Sichtseite eine Schattenfuge von 5 mm.   When laying the boards, a shadow gap of 5 mm is created on the visible side.